



Сборку линз и аксессуаров для них всегда необходимо проводить в хлопчатобумажных перчатках!

### 5.1 Разработка печатной платы

При разработке печатной платы необходимо следовать следующим рекомендациям:

1. Толщина платы. Толщина платы для линз данной серии составляет не более 1.5 мм.
2. Центрирование светодиодов. Убедитесь, что выполнено правильное центрирование оптического центра светодиода относительно центра оптических поверхностей, так как оптический центр не всегда совпадает с геометрическим.

Если у светодиода наблюдается сильная неоднородность, мы рекомендуем использовать несколько ориентаций светодиода в рамках одной платы для достижения более высоких светотехнических результатов.

3. Отверстия в плате для позиционирующих ножек. На линзе расположены позиционирующие ножки в виде знаков «+» и «-», которые требуют дополнительных отверстий в плате. Если на чертеже не указано иное, то предельные отклонения размеров отверстий, а также размеров, отвечающих за расположение, определяются по межгосударственному стандарту ГОСТ 30893.1-2002 (международный стандарт DIN ISO 2768-1):

- класс точности m для линейных размеров до 30 мм;
- класс точности c для иных линейных размеров.

Отверстия могут представлять круг или овал (для позиционирующей ножки в виде «-»).

4. Паяльная площадка светодиода. Паяльная площадка должна иметь правильную форму для корректного выравнивания светодиода. Также следует контролировать количество паяльной пасты, так как от этого количества может изменяться высота светодиода или даже появиться перекося. За консультацией по размещению светодиодов следует обратиться к производителю светодиодов.

### 5.2 Подготовка радиатора

1. Перед креплением линзы необходимо выполнить подготовку радиатора: сделать отверстия для проводов и крепежных винтов.
2. Убедитесь, что поверхность радиатора ровная; отсутствуют лишние отверстия и неровности, которые могут нарушить работу светильника в результате попадания воды или пыли.

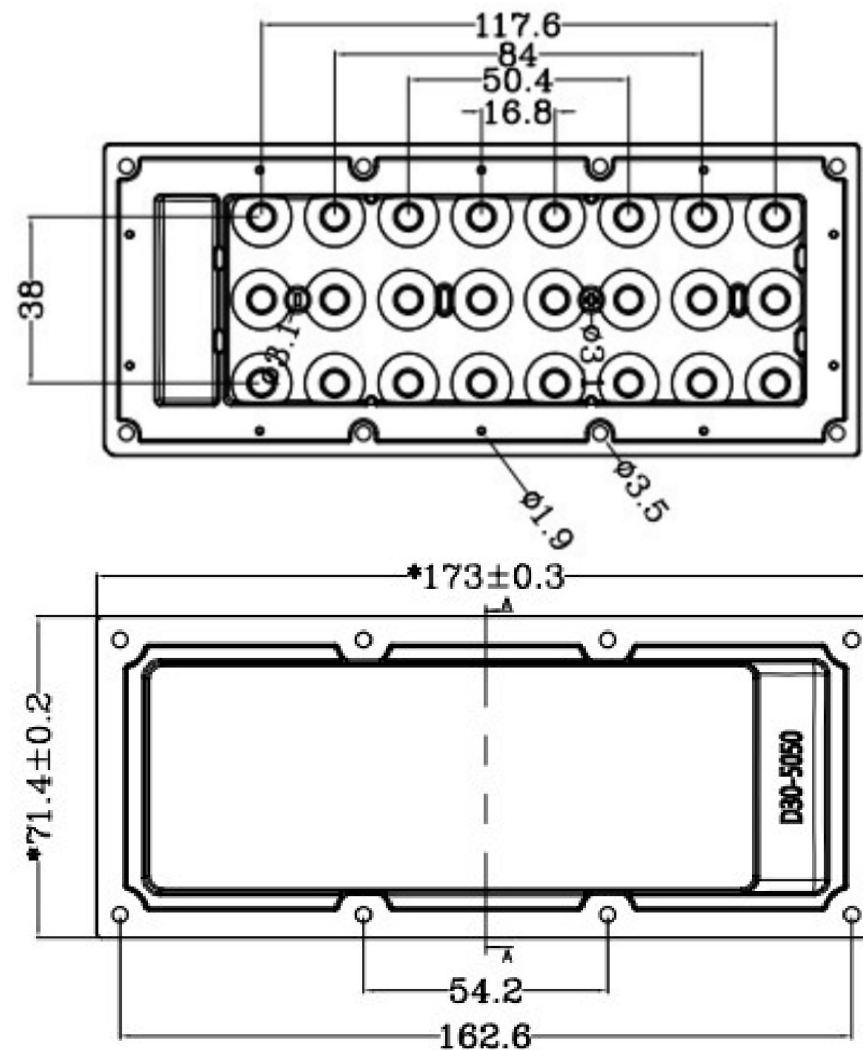
Если на чертеже не указано иное, то предельные отклонения размеров отверстий, а также размеров, отвечающих за расположение, определяются по межгосударственному стандарту ГОСТ 30893.1-2002 (международный стандарт DIN ISO 2768-1):

- класс точности m для линейных размеров до 30 мм;
- класс точности c для иных линейных размеров.

### 5.3 Требования к крепежным винтам:

- Для крепления линз следует использовать крепежные винты диаметра М3. (ГОСТ 1491-80, ГОСТ 11644-75, ГОСТ 17473-80);
- Нельзя использовать винты с потайной головкой;
- Использование самонарезающихся винтов не рекомендуется;
- Максимальный момент затяжки винтовых соединений 0,6 Н·м.
- Для защиты линз от растрескивания при затяжке винтовых соединений рекомендуется использовать пластиковые шайбы (ГОСТ 11371).

ЧЕРТЁЖ ЛИНЗЫ



## По вопросам продаж и технической поддержки обращайтесь:

сайт: [argos.pro-solution.ru](http://argos.pro-solution.ru) эл. почта: [asg@pro-solution.ru](mailto:asg@pro-solution.ru) телефон: 8 800 511 88 70

Астрахань: +7 (851) 299-46-80

Барнаул: +7 (385) 237-96-76

Белгород: +7 (472) 220-58-80

Владимир: +7 (492) 249-51-33

Волгоград: +7 (844) 245-94-42

Екатеринбург: +7 (343) 302-14-75

Ижевск: +7 (341) 220-90-75

Казань: +7 (843) 207-19-05

Калининград: +7 (401) 272-21-36

Кемерово: +7 (384) 221-56-70

Киров: +7 (833) 220-58-70

Краснодар: +7 (861) 238-86-59

Красноярск: +7 (391) 989-82-67

Курск: +7 (471) 223-80-45

Липецк: +7 (474) 220-01-75

Москва: +7 (499) 404-24-72

Набережные Челны: +7 (855) 291-01-32

Нижний Новгород: +7 (831) 200-34-65

Новосибирск: +7 (383) 235-95-48

Омск: +7 (381) 299-16-70

Оренбург: +7 (353) 248-64-35

Пермь: +7 (342) 233-81-65

Ростов-на-Дону: +7 (863) 309-14-65

Рязань: +7 (491) 277-61-95

Самара: +7 (846) 219-28-25

Санкт-Петербург: +7 (812) 660-57-09

Саратов: +7 (845) 239-86-35

Смоленск: +7 (481) 251-55-32

Ставрополь: +7 (865) 257-76-63

Сургут: +7 (346) 277-96-35

Тверь: +7 (482) 239-50-56

Тула: +7 (487) 244-05-30

Тюмень: +7 (345) 256-94-75

Ульяновск: +7 (842) 242-51-95

Уфа: +7 (347) 258-82-65

Хабаровск: +7 (421) 292-95-69

Чебоксары: +7 (835) 228-50-89

Челябинск: +7 (351) 277-89-65

Ярославль: +7 (485) 267-02-35

Россия и другие страны ТС. Доставка в любой город.